浙江荣丰纸业有限公司接装纸

烫金机、分切机设备采购项目招标公告

 浙江荣丰纸业有限公司拟对本公司2019年接装纸烫金、分切机设备采购项目进行国内公开招标，兹邀请符合要求的投标人参加投标。

1. 招标编号：WFRF20190401
2. 招标项目：浙江荣丰纸业有限公司接装纸烫金机及高速双轴卷筒分切机设备采购项目
3. 资金来源：企业自筹。
4. 招标内容。

1、招标内容：接装纸烫金机、分切机的规格、型号和具体要求，详见招标文件。

2、本次招标为一台接装纸2色烫金机。（包含在线检测系统600型一套），双轴高速卷筒纸分切机一台。

3、本项目送货和使用地址为浙江荣丰纸业有限公司厂内。

4、本项目要求交货日期：2019年6月。

5、主要功能和参数：

 A、烫金机功能和参数：

（1）高精度烫金套印刷、伺服无轴传动卷筒烫金机

（2）烫金套烫金功能

（3）高精度预套功能

（4）有效烫金宽度600mm（水松纸最大烫印宽度450mm至550mm）

（5）纸张的厚度30-100g/m²

（6）纸卷最大直径980mm（纸长15000m）

（7）烫印膜最大直径520mm（膜长10000m）

（8）烫印辊最高温度220度

（9）机械设计最高速度180m/min

（10）生产最高速度150m/min

（11）烫金套印精度纵向、横向≤± 0.05mm（匀速）

（12）膜多次套印最高速度80m/min~150m/min

（13）膜套印精度≤±0.10mm（匀速）

 B、双轴高速卷筒分切机功能和参数：

 1．放卷最大宽度 800mm

 2．放卷最大直径 Φ800mm

 3．最高机械速度 450m/min

 最高分切速度 400m/min

 4．收卷最大直径 Φ500mm

5．纸张规格 28-100g/m2

 6．最小分切宽度 20mm

7．分切对线精度 ≤±0.10mm（被跟踪线无毛边、弯曲）

8．分切盘纸端面平整度 ≤±0.15mm

 9．张力控制精度 放卷 ≤±0.5Kg

收卷 ≤±0.5Kg

五、合格投标人基本条件：

1、具有独立承担民事责任能力的接装纸烫金机生产制造厂商。具有有效的生产许可证。

2、具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

3、具有良好的商业信誉和健全的财务管理制度。

4、参加本次招标前三年内，在经营活动中没有重大违法违规记录。

5、符合相关法律法规规定的其他条件。

6、具有完成本项目设备供应及售后服务的能力。

7、具有有效的ISO9000质量管理体系认证证书。

8、单位负责人（或法人代表）为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人不得参加投标活动。

9、在经营活动中未被纳入安全生产黑名单和环境违法黑名单。

10、本项目不接受联合体投标。

11、本项目不允许分包或转包。

六、资格审查：

 除明确要求在购买招标文件需要提供的资格证明文件外，本项目投标人的资格条件在评标时进行审查，投标人应在投标文件中按招标文件的规定和要求附上所有资格证明文件，要求提供复印件的必须加盖单位公章，并在必要时提供原件备查。

七、招标文件的发售时间和地点：

 招标文件自2019年4月22日至2019年4月26日9：00-12：00，1：00-16：00事在嘉善县沪杭高速公路出口处浙江荣丰纸业有限公司二楼行政办公室出售，招标文件售价500元。（招标文件售后不退，投标资格不得转让）

购买招标文件必须提供以下资质证明资料：

1. 单位介绍信原件。
2. 企业法人身份证明书及身份证复印件、经办人身份证原件及复印件。
3. 企业营业执照副本、税务登记证、企业组织机构代码证。 （三证合一的单位营业执照副本原件及复印件）
4. ISO9000质量管理体系认证证书原件及复印件。
5. 机器设备生产经营许可证原件及复印件。

以上资料1项收取原件，2-5项现场检验原件，收取复印件加盖投标单位公章的复印件。

八、投标截止时间：开标时间前。2019年5月15日12时前。投标文件必须在投标截止时间前送达开标地点。逾期送达的投标文件概不接收。本次招标不接收邮寄的投标文件。

九、投标文件递交地址：浙江荣丰纸业有限公司（浙江省嘉善县沪杭高速公路嘉善出口处）本项目开标室。

十、本招标公告同时在浙江荣丰纸业网站及中国采购与招标网（[www.zjrf.cn](http://www.zjrf.cn)及www.chinabidding.cn）上发布。

十一、联系方式：

招标人：浙江荣丰纸业有限公司

办公地址：浙江省嘉善县沪杭高速公路嘉善出口处。

邮编：314113

联系人：朱华

联系电话：13701633943